

ПРАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Блокування

Затвержую:

Головний енергетик – НАЧАЛЬНИК ВІС

Конюшенко С.А.

" " листопада 2019 р.

На СТОЧНИЙ

ремонт

ВІДОМОСТЬ ДЕФЕКТІВ 2/4
Газопровод діам. 1300

(найменування об'єкта)

інвентарний №

100164

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм роботи		найменування	Матеріали		коштівка
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	ціна	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Розбивка киличної стіни збудована машинного запару для проведення ремонтних робіт	Б/ч	м ³	5,7	-	-	-	-
2	Демонтаж м/к газопровода Ø1220x8 мм Б/с руч-ними таліями	Б/ч	т	3,6	канати пензиковые пропит.	кг	0,161	-
					лесоматер круглые хвойных	м ³	0,00735	
					пород. дл.3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м ³	0,00474	
					пород. дл.4-6,5 м, толщ.44 мм			
					и более, III сорт			
3	Демонтаж м/к газопровода Ø630x8 мм Б/с с руч-ными таліями	Б/ч	т	0,38	канаты пензиковые пропит.	кг	0,176	-
					лесоматер круглые хвойных	м ³	0,00825	
					пород. дл.3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м ³	0,00519	
					пород. дл.4-6,5 м, толщ.44 мм			
					и более, III сорт			
4	Монтаж м/к газопровода Д630x8 мм ручными таліями		т	2	канаты пензиковые пропит.	кг	0,416	
					уголок г/к 50x50x5	т	0,001	
					электроды	кг	8,25	
					круги арм. зачистные	шт	0,0613	
					лесоматер. круглые хвойных	м ³	0,0113	
					пород. дл.3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м ³	0,0111	
					пород. дл.4-6,5 м, толщ.44 мм			
					и более, III сорт			

1	2	3	5	6	7	8	9	10
					болт М20*120	кг	30	
					гайка М20	кг	10	
					набивка АПР 20*20	кг	10	
5	Монтаж м/к тройника Д1220х8 ручными таями		т	1,7	канаты пенёковые пропитан.	кг	0,362	
					уголок г/к 50х50х5	т	0,001	
					электроды	кг	6,97	
					круги арм.зачисные	шт	0,0516	
					лесоматер.круглые хвойных	м ³	0,0097	
					пород, дл.3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м ³	0,00955	
					пород, дл.4-6,5м, толщ.44 мм			
					и более, III сорт			
					болт М20*120	кг	45	
					гайка М20	кг	15	
					набивка АПР 20*20	кг	30	
6	Монтаж м/к опор под газопровод ручными таями		шт/т	31,28	канаты пенёковые пропитан.	кг	0,532	
					уголок г/к 50х50х5	т	0,0021	
					электроды	кг	4,4	
					круги арм.зачисные	шт	0,18	
					лесоматер.круглые хвойных	м ³	0,0159	
					пород, дл.3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м ³	0,0154	
					пород, дл.4-6,5м, толщ.44 мм			
					и более, III сорт			
					болт М20*120	кг	45	
					гайка М20	кг	15	
					набивка АПР 20*20	кг	30	
7	Ручная очистка швов диаметром свыше 500 мм		м ²	4				
8	Механизированное покрытие грунтом поверхности металлической, первый слой - монтажных швов		м ²	4	бензин авиационный Б-70	кг	3,5	
					грунтовка ХС-068	кг	15,9	
					растворитель, марка Р-4	кг	8	
9	Нанесение эмали ХВ-785 вручную (в 3 слоя) на наружные поверхности оборудования и конструкции, поверхности смешанные - монтажные швы		м ²	4	ветошь	кг	0,1344	
					растворитель, марка Р-4	л	4,8	
					эмаль ХВ-785	л	202,53	
10	Кладка стен из кирпича		м ³	5,7	кирпич керам.250х120х65 мм	шт	394	
					раствор кладочный цементно-известковый, марка М25	м ³	0,25	
11	Демонтаж заглушек 1220х12 мм с/с		шт	1	канаты пенёковые пропитан.	кг	0,038	
					круги арм.зачисные	шт	0,00486	
12	Монтаж заглушек 1220х12 мм		шт	1	канаты пенёковые пропитан.	кг	0,06	
					электроды	кг	6,92	
					круги арм.зачисные	шт	0,0081	
					доски необрезные из хвойных	м ³	0,000312	
					пород, дл.4-6,5м, толщ. 32,			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1						40мм, IV сорт			
13	Пробивка отверстий в бетонных стенах вручную, площадь сечения до 25 см2, глубина до 20 см		шт	3					
14	Изготовление монтажных подмостей		т	0,249		электроды	кг	13,4	
						круги отрезные	шт	0,268	
						круги зачищенные	шт	0,434	
						кислород газобезразный	м3	4,6	
						пропан-бутан технический	м3	0,72	
						уголок г/к 50х50х5	т	0,189	
						лист ПВД-406	т	0,06	
15	Монтаж монтажных подмостей ручными талыми		раз/т	5/0,249		канаты пеньковые пропитан.	кг	0,46	
						уголок г/к 50х50х5	т	0,0033	
						электроды	кг	5	
						круги арм. зачищенные	шт	0,117	
						песоматер круглые хвойных	м3	0,0133	
						пород, дл. 3-6,5 м, Ø 14-24 см			
						доски необрезные из хвойных	м3	0,0129	
						пород, дл. 4-6,5 м, толщ. 44 мм			
						и более, III сорт			
16	Демонтаж монтажных подмостей ручными лебедками		раз/т	5/0,249		канаты пеньковые пропитан.	кг	0,202	
						песоматер круглые хвойных	м3	0,0103	
						пород, дл. 3-6,5 м, Ø 14-24 см			
						доски необрезные из хвойных	м3	0,00862	
						пород, дл. 4-6,5 м, толщ. 44 мм			
						и более, III сорт			
17	Разделка стальных конструкций в пом. на габаритные размеры		т	4,58					
18	Перемещение грузов волоком вручную на расстояние до 20 м, масса 1 шт груза до 0,1 т		т	4,58					
19	Перемещение грузов волоком вручную, добавлять на каждые 10 м до 50м, масса 1 шт груза до 0,1 т		т	4,58					
20	Погрузка металлолома вручную на автомобиль с укладкой с подъемом на высоту до 1,5 м		т	4,819					
21	Погрузка строительного мусора на автомобиль по-патами, высота подъема до 1,6 м		т	9,1					
22	Перевозка металлолома на расстояние 2 км		т	4,58					
23	Перевозка строительного мусора до 1 км		т	4,503					
24	Изготовление м/к перехода 820х8-630х8		т	0,160		электроды	кг	93,75	
						круги отрезные	шт	0,0995	
						круги зачищенные	шт	0,161	
						кислород газобезразный	м3	6,28	
						пропан-бутан технический	м3	0,98	
						труба 820*8 мм	т	0,16	
25	Приварка фланцев к стальным трубопроводам		шт	1		канаты пеньковые пропитан.	кг	0,079	

1	2	3	5	6	7	8	9	10
	Ø 600 мм				керосин марка КТ-1, КТ-2	кг	0,464	
					электроды	кг	6	
					ветошь	кг	0,318	
					круги зачищенные	шт	0,00865	
					фланец Ду 800 мм	шт	1	
26	Монтаж м/к перехода 820х8-630х8 с фланцем		т	0,16	канаты пенковые пропитан.	кг	0,406	
					уголок г/к 50х50х5	т	0,001	
					электроды	кг	8,25	
					круги арм. зачищенные	шт	0,0613	
					лесоматер. круглые хвойных	м³	0,0113	
					пород, дл. 3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м³	0,0111	
					пород, дл. 4-6,5 м, толщ. 44 мм			
					и более, III сорт			
					болт М20*120	кг	30	
					гайка М20	кг	10	
					набивка АПР 20*20	кг	10	
27	Изготовление м/к трубопровода 630х8 мм (3 реза и 3 стыка)		т	2,0	электроды	кг	15	
					круги зачищенные	шт	0,5817	
					провода порошковая	кг	4,5	
					кислород газообразный	м³	4,77	
					пропан-бутан технический	кг	1,15	
					углекислый газ	м³	1,682	
					труба 630*8 мм	м.п.	16	
28	Приварка фланцев к стальным тр-водам Ø600 мм		шт	1,0	канаты пенковые пропитан.	кг	0,07	
					керосин марка КТ-1, КТ-2	кг	0,381	
					электроды	кг	5	
					ветошь	кг	0,258	
					круги зачищенные	шт	0,00755	
					фланец Ду 600 мм	шт	1	
29	Изготовление м/к тройника 1220х8 мм		шт	1,0	электроды	кг	30	
					круги зачищенные	шт	0,0141	
					керосин марка КТ-1, КТ-2	кг	0,1	
					ветошь	кг	0,608	
					кислород газообразный	м³	2,57	
					пропан-бутан технический	кг	0,168	
					труба 1220*8 мм	м.п.	7	
30	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 1220х8 мм		шт	2,0	канаты пенковые пропитан.	кг	0,095	
					керосин марка КТ-1, КТ-2	кг	0,631	
					электроды	кг	7,5	
					ветошь	кг	0,437	
					круги зачищенные	шт	0,0108	
					кислород газообразный	м³	2,15	
					пропан-бутан технический	кг	0,25	

1	2	3	5	6	7	8	9	10
31	Изготовление м/к перехода 1220x8-630x8		т	0,240	фланец Ду 1200 мм электроды	шт кг	2 125	
					круги зачищенные	шт	0,161	
					круги строганные	шт	0,0995	
					кислород газоборозный	м³	6,28	
					пропан-бутан технический	кг	0,98	
32	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 600 мм		шт	1,0	труба 1220*8 мм	м.п	1	
					канаты пеньковые пропитан.	кг	0,07	
					керосин марка КТ-1, КТ-2	кг	0,381	
					электроды	кг	50	
					ветошь	кг	0,258	
					круги зачищенные	шт	0,00755	
					кислород газоборозный	м³	1,11	
					пропан-бутан технический	м³	0,129	
33	Монтаж м/к перехода 1220x8-630x8		т	0,240	фланец Ду 600 мм	шт	1	
					канаты пеньковые пропитан.	кг	0,362	
					уголок г/к 50x50x5	т	0,001	
					электроды	кг	125	
					круги арм. зачищенные	шт	0,0516	
					лесоматер. круглые хвойных	м³	0,0097	
					пород, дл. 3-6,5 м, Ø14-24 см			
					доски необрезные из хвойных	м³	0,00955	
					пород, дл. 4-6,5 м, толщ. 44 мм			
					и более, III сорт			
34	Изготовление м/к опор под газопровод		шт/т	3/1,28	электроды	кг	23,436	
					круги зачищенные	шт	0,111	
					круги отрезные	шт	0,0684	
					кислород газоборозный	м³	4,31	
					пропан-бутан технический	м³	0,672	
					швеллер №20	т	0,44	
					уголок г/к 63*63*5	т	0,14	
					лист 20	т	0,7	
35	Пескоструйная очистка речным песком м/к		м²	75,0	песок	м³	0,02	
36	Механизированное покрытие грунтом х/с поверх- ности металлической		м²	75,0	бензин авиационный Б-70	кг	3,5	
					грунтовка ХС-068	кг	15,9	
					растворитель, марка Р-4	кг	8	
37	Нанесение эмали ХВ-785 вручную (в 3 слоя) на на- ружные поверхности оборудования и конструкций, поверхности смешанные - монтажные швы		м²	75	растворитель, марка Р-4	кг	0,1344	
					эмаль ХВ-785	л	4,8	
38	Изготовление сварных отводов 630x8 мм, 35град.		шт	2,0	электроды	кг	202,532	
					круги зачищенные	шт	0,0195	
					керосин марка КТ-1, КТ-2	кг	0,065	
					ветошь	кг	0,305	
					кислород газоборозный	м³	1,22	

